



550-12-33

Optimierte Arbeitsplätze zum reproduzierbaren Kräuseln von Polsterteilen

550-12-34

Optimized work stations for reproducible ruffling of upholstery parts



550-12-33/-34

Rationell und reproduzierbar / Efficient and reproducible

Optimierter Arbeitsplatz zum Kräuseln und Beschneiden

Das Kräuseln von ein- oder mehrlagigen Nähgutteilen gehört aufgrund der starken Einflüsse auf Formgebung und Weiterverarbeitung zu den wichtigsten und schwierigsten Vorbereitungsarbeiten bei der Fertigung von Wohn- und Autopolstern. Die exakte Ausführung der Kräuselprozesse bei Verarbeitung unterschiedlichster, sowie kritischer Materialien stellt höchste Anforderungen an die Leistungsparameter der Betriebsmittel.

Die programmierbaren Kräuselplätze der Klasse 550-12 mit robusten, mittelschweren Doppelkettenstich-Oberteilen zeichnen sich durch Leistungsstärke, hohe Flexibilität und einen gleichmäßig hohen Qualitätsstandard aus.

Überragende Leistungsparameter, Programmierfähigkeit, anpassbare Zusatzfunktionen und Basiseinstellungen, sowie leistungs- und qualitätsverbessernde Zusatzausstattungen garantieren die Verfügbarkeit der Klasse 550-12 für das gesamte Anwendungsspektrum.

Die vernetzbare DAC comfort Steuerung mit dem Touch-Bedienfeld „Commander Pro“ sorgt für noch einfachere Bedienung und Anpassung der Kräuselwerte. Die Touch-Buttons sind individuell anpassbar. So lassen sich eigene Bedienelemente personalisieren.

Optimized workstation for ruffling and trimming

The ruffling of single or multi-layered items is, because of its strong influence on style and further processing, one of the most important and most difficult tasks in the manufacture of home and car upholstery. Precise execution of the ruffling processes when working with the most varied and difficult materials places the highest demands on equipment performance parameters.

The programmable ruffling stations of the class 550-12 with robust, medium-weight double-chainstitch machine heads are characterized by strength of performance, great flexibility and a consistently high standard of quality.

Superb performance parameters, programmability, adaptable extra functions and basic settings as well as quality- and performance-enhancing optional equipment guarantee the availability of the class 550-12 for the entire application spectrum.

Networkable DAC comfort control incl. touch operating panel "Commander Pro" ensures even easier operation and adjustment of the ruffling values. The touch buttons are individually adaptable. This allows you to personalize your own operating elements.

Ihre Vorteile:

- Hohe Kräuselintensität durch innovative Schrittmotor- und Steuerungstechnik
- Vernetzbare DAC comfort Steuerung mit Touch-Bedienfeld „Commander Pro“ – Industrie 4.0 „ready“
- Gleichmäßige, feindosierte Kräuselwertabstufungen
- Ergonomische Anordnung der Bedienelemente
- Reproduzierbare Kräuselprogramme durch Programmmsteuerung
- Hohe Speicherkapazität für individuelle Kräuselprogramme
- Vorwählbare Basiseinstellungen
- Programmierbare Zusatzfunktionen, wie elektronische Oberfadenspannung und zuschaltbare Bandspannung
- Exaktes, sauberes Beschneiden für problemlose Weiterverarbeitung auch von volumigen Füllstoffen durch robusten Kantenschneider (550-12-34)

Your advantages:

- High ruffling intensity due to innovative stepping motor technology and control technology
- Networkable DAC comfort control incl. touch operating panel "Commander Pro" – Industry 4.0 "ready"
- Consistent, finely dispensed ruffling graduations
- Ergonomical arrangement of the operating elements
- Reproducible ruffling programs due to program control
- High memory capacity for individual ruffling programs
- Preselectable basic settings
- Programmable additional functions, such as electronic upper thread tension and switchable tape tension
- Precise, neat trimming for trouble-free further processing of bulky filling material due to solid edge trimmer (550-12-34)

Leistungsmerkmale:

- Stichlänge 3 bis max. 6 mm
- Nähgeschwindigkeit bis max. 3.000 Stiche/Min.

Performance features:

- Stitch length 3 to 6 mm max.
- Max. sewing speed 3,000 stitches/min.

550-12-33/-34

Anwendungsbeispiele / Applications

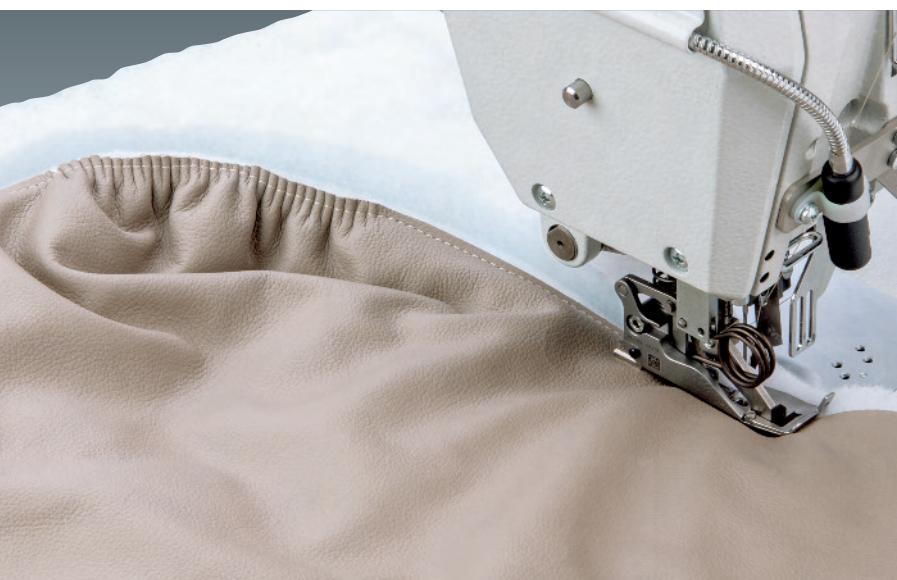
**DÜRKOPP
ADLER**



550-12-33

Kantennahes Kräuseln von Lederzuschnittteilen; Nächeinrichtung für 4,5 mm Nahtabstand, Lisierbandführung von oben und Nähgutanschlag zum Führen der Nähgutkante

Close-to-the-edge ruffling of leather parts; sewing equipment for 4.5 mm seam distance, reinforcement tape feed from above and edge guide for guiding the edge of the sewing material



550-12-34

Zusammennähen und Kräuseln von Bezugszuschnitten und Polstervliesstoff bei gleichzeitigem Beschneiden der Vliesstoffüberstände; Nächeinrichtung für 4,5 mm Schneidabstand, Lisierbandführung von unten; jeder Nahtabschnitt wird grafisch auf dem Bedienfeld visualisiert

Joining and ruffling of cover parts and padding material with simultaneous trimming of excess material; sewing equipment for 4.5 mm trimming distance, reinforcement tape feed from below; every seam section is graphically visualised on the operation panel



550-12-33

Die leistungsstarke Unterklasse / *The highly efficient subclass*



550-12-33 – Kräuselarbeiten, präzise und reproduzierbar

Der optimierte Arbeitsplatz ist die Basisausführung für exaktes, kantennahes Kräuseln von ein- oder mehrlagigem Nähgut, sowie Kräuselungen innerhalb von wattiertem Nähgut. Der Arbeitsplatz kann mit einer ergonomisch positionierten Lisierbandführung ausgestattet werden – wahlweise von oben oder unten mit zuschaltbarer Bandspannung zur Erhöhung der Kräuselintensität. Reproduzierbare Kräuselprogramme durch die Programmsteuerung steigern die Qualität und erhöhen die Leistung.

550-12-33 – Ruffle operations, precise and reproducible

The optimized workstation is the basic version for exact ruffling of single or multi-layer material close-to-the-edge, as well as ruffling within padded material. The workstation can be equipped with an ergonomically positioned lisier tape guide – optionally from above or below with switchable tape tension to increase the ruffling intensity. Reproducible ruffling programs due to program control enhance the quality and improves the performance.



550-12-34

Die leistungsstarke Unterklasse / *The highly efficient subclass*

 DÜRKOPP
ADLER



550-12-34 – Kräuseln und Beschneiden in einem Arbeitsgang

Der optimierte Arbeitsplatz mit Kantenschneider sorgt für einen hohen Rationalisierungseffekt durch Zusammennähen und Kräuseln von Bezugszuschnitten und Polstervliesstoffen bei gleichzeitigem Beschneiden der Vliesstoffüberstände.

Exakte Schneidergebnisse auch bei volumigen Füllstoffen und intensiver Kräuselung sind durch stabilen Kantenschneider mit hohem Messerhub und ziehender Schneidbewegung gewährleistet. Auch dieser Arbeitsplatz kann mit einer ergonomisch positionierten Lisierbandführung ausgestattet werden.

Das kräftige Schneidsystem mit einem ziehenden Schnitt erleichtert, selbst bei hoch volumigen Watteteilen, eine einfache Handhabung und einen stets sauberen Schnitt. Die ergonomische Positionierung der Bedienelemente erlaubt eine sichere Handhabung der Funktionen. Kräuselwerte lassen sich so sehr einfach programmieren und spiegeln (linkes- / rechtes Nähteil).

550-12-34 – Ruffing and trimming in one operation

The optimized workstation with edge trimmer ensures a high rationalization effect by joining and ruffling of cover pieces and padding materials with simultaneously trimming of excess material. Precise trimming results, even with voluminous fillers and intensive ruffling, are guaranteed by the solid edge trimmer with high knife stroke and pulling cutting movement. This workstation can also be equipped with an ergonomically positioned lisier tape guide.

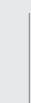
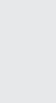
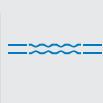
The powerful cutting system with a pulling cut facilitates easy handling and a clean cut, even with high-volume padded material. The ergonomic positioning of the control elements allows safe handling of the functions. Ruffling values can thus be programmed and mirrored very easily (left / right sewing piece).



550-12-33/-34

Die technischen Daten / The technical data

 DÜRKOPP
ADLER

													
550-12-33	Stichlänge [mm] max.	Stiche/Min. [min ⁻¹] max.	Nähgut Material	Eine Nadel Single needle	Doppelkettenstich Double-chainstitch	Kettenstichgreifer, quer zur Nährichtung Looper, crossline	Differential-Untertransport und differenzierbarer und alternierender Fuß-Obertransport Differential bottom feed and differential and alternating foot top feed	Glattnähen, Mehrweite oben und unten, Glattnähen Flat sewing, fullness above and below, flat sewing					
550-12-34	3.0 – 6.0	3,000*	MS, S	●	●	●	●	●					

● = Serienausstattung / Standard equipment; ○ = Optionale Zusatzausstattung / Optional equipment; MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut / Medium to heavy weight material
S = Schweres Nähgut / Heavy weight material; * = Alternierender Hub der Nähfüße und Stichzahl sind voneinander abhängig / Alternating stroke of the sewing feet and speed are interdependent
** = Schneidabstand / Trimming distance

				
550-12-33	Hubhöhe über Stellrad und während des Nähens über Knie-schalter einstellbar bei automatischer Stichzahlbegrenzung Foot stroke adjustable by dial and, while sewing, by knee switch with automatic speed limitation	Alternierender Hub der Nähfüße und Stichzahl sind voneinander abhängig Alternating stroke of the sewing feet and the speed are interdependent	Nähfußlüftung, fußbetätigt Sewing foot lift, pedal controlled	Kantenschneider, motorisch angetrieben Edge trimmer, motor driven
550-12-34	[mm] ● 2.0 – 7.0	Stiche/Min. [min ⁻¹] 3,000 / 2,500 / 2,000	Nähfußhub Sewing foot stroke [mm] 2.0 – 2.5 / 2.5 – 4.0 / 4.0 – 7.0	[mm] ● 4.5**

						
550-12-33	Programmsteuerung, Bedienfeld „Commander“ Program control, operating panel "Commander"	Speicherplätze für Nahtprogramme Storage locations for seam programs	Programmierbare komplexe Nahtabschnitte Programmable complex seam sections	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck Air requirement per stroke / Air pressure [NL] [bar]	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting A [mm] B [mm]	Nadel-system Needle system Nadelstärke Needle size [Nm] [Tkt] max.
550-12-34	●	999	30	0.8 6 1.060 600 1.700	933	90 – 160 20/3 30/3

	Nennspannung [V], [Hz]	Bemessungsleistung [W] max.	Gewicht, komplett [kg]	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) [mm] max.		Durchgangsraum Clearance C [mm] D [mm]
550-12-33	1x230V, 50/60 Hz	375	130	1.060 600 1.700	●	281 110
550-12-34	1x230V, 50/60 Hz	375	130	1.060 600 1.700	●	281 110

Zusatzausstattungen:

- N900 040026 Nähgutanschlag für 550-12-33
- N900 003471 Elektropneumatische Bandspannung für Lisierbandzuführung von oben
- N900 003511 Elektropneumatische Bandspannung für Lisierbandzuführung von unten
- 0196 104008 Hintere Sohle des Drückerfußes, mit Teflon belegt

Optional equipment:

- N900 040026 Edge guide for 550-12-33
- N900 003471 Electro-pneumatic tape tensioning for reinforcement tape feed from above
- N900 003511 Electro-pneumatic tape tensioning for reinforcement tape feed from below
- 0196 104008 Rear sole of presser foot, teflon covered

Digitalisierung und Vernetzung / Digitization and Networking

Die digitalisierte Nähproduktion wird Realität

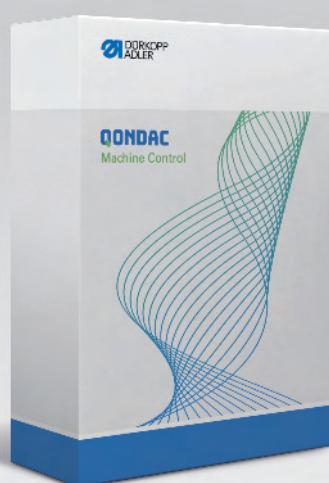
Mit QONDAC bietet Dürkopp Adler innovative Vernetzungslösungen für das digitale Zeitalter in der Textilindustrie. Das Produktprogramm beinhaltet Soft- und Hardwareprodukte, die es erlauben, wertvolle Einblicke in die Maschinen- und Produktionsdaten zu erhalten und entsprechende Analysen und Optimierungen vorzunehmen. So ist es möglich, die Arbeitsplätze 550-12-33/34 über integrierte Schnittstellen mittels QONDAC zu vollvernetzten Produktionssystemen aufzuwerten.

Mit den QONDAC Software-Paketen „Machine Control“ und „Guided Working“ erhalten Sie beispielsweise die Möglichkeit, Ihre Maschinen- und Produktionsdaten genau zu erfassen und zu analysieren, Ihre Produktion zu verwalten und zu steuern und die Anwender optimal zu führen.

Digitized sewing production becomes reality

With QONDAC Dürkopp Adler offers innovative networking solutions for the digital age in the textile industry. The product range includes software and hardware products that make it possible to obtain valuable insights into machine and production data and to carry out corresponding analyses and optimizations. Thus, it is possible to upgrade the workstations 550-12-33/34 to fully networked production systems via integrated interfaces using QONDAC.

With the QONDAC software packages "Machine Control" and "Guided Working", for example, you get the possibility to precisely record and analyze your machine and production data, to manage and control your production and to guide the operators optimally.



Für weitere Informationen zur Vernetzung mit QONDAC.
For more information on networking with QONDAC.



DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 (0) 521 / 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com



Für weitere Informationen zu den Kräusel-Arbeitsplätzen 550-12-33/-34
For more information about the optimized workstations for ruffling 550-12-33/-34



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative